

Fiche technique du produit

Édition 10.2008
DCC Master Format™ 07 92 13
Sikaflex® 2c NS EZ Mix

Sikaflex® 2c NS EZ Mix

Produit de scellement élastomère à base de polyuréthane, à deux composants et ne s'affaissant pas

Description Sikaflex® 2c NS EZ Mix est un matériau de scellement élastomère, à deux composants, de qualité supérieure et à base de polyuréthane. C'est principalement un produit à mûrissement chimique et de consistance non-affaissante.

Domaines d'application

- Destiné à être utilisé dans tous les joints actifs bien conçus ayant une largeur minimale de 6 mm (1/4 po).
- Idéal pour les applications verticales et horizontales.
- Peut être utilisé à des températures aussi basses que 4°C (39°F).
- Adhère à la plupart des substrats en usage dans la construction.
- Mastic d'étanchéité efficace pour les Systèmes de Finitions Isolantes Extérieures (SFIE).
- Joints en milieux immergés tels que les canaux et les réservoirs.

Avantages

- Capable d'un mouvement de joint de ±50 %.
- Son mûrissement chimique lui permet d'être placé dans les joints excédant 13 mm (1/2 po) de profondeur.
- Grande élasticité avec une consistance durable, résistante et flexible.
- Résistance exceptionnelle aux coupures et aux déchirures.
- Adhérence exceptionnelle sans apprêt à la plupart des substrats.
- Disponible dans 35 couleurs standards architecturales.
- L'uniformité de la couleur est assurée par le système Color-pak.
- Offert en Limestone Grey (Color-pak non requis) (commande spéciale seulement).
- Ne s'affaisse pas, même dans les joints larges.
- Homologué par ANSI/NSF 61 relativement au contact avec l'eau potable (commande spéciale seulement).
- Facile à malaxer.
- Peut être peint avec les peintures à base d'eau, d'huile et de caoutchouc.
- Accélérateur disponible en Booster pak pour favoriser le mûrissement par temps froid.
- Conforme à la norme ASTM C 920, Type M, Grade NS, Classe 25, utilise T, NT, M, G, A, O.
- Conforme à la norme fédérale TT-S-00227E, Type II, Classe A.
- Conforme à la norme fédérale TT-S-001543A
- Conforme à la norme fédérale TT-S-00230C
- Conforme à la norme CAN/ONGC 19.24 - M90
- Homologué par l'USDA.
- Agréé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments.
- Agréé par le ministère des Transports du Québec.
- Approuvé UL Coupe feu (FF-S-1034, FW-S-1020, HW-S-1018, WW-S-1037)
- Pour la version résistant à la circulation, vous référer à la fiche technique Sikaflex 2c NS EZ Mix TG.

Données techniques

Emballage	Unités de 5,7 L et de 11,4 L (1,5 et 3 gal. US) Accélérateur vendu séparément en Booster pak					
Couleur	35 couleurs standards architecturales. Couleurs spéciales offertes sur demande.					
Consommation	Mètre linéaire du produit par litre					
Largeur	Profondeur					
mm (po)	6 (¼)	13 (½)	19 (¾)	25 (1)	32 (1¼)	38 (1½)
6 (¼)	24,8					
13 (½)	12,4	6,2				
19 (¾)	8,3	4,1	2,8			
25 (1)	6,2	3,1	2,1	1,6		
32 (1¼)	5,0	2,5	1,7	1,2	1,0	
38 (1½)	4,1	2,1	1,4	1,0	0,8	0,7
Conservation	1 an dans son emballage d'origine, non ouvert. Entreposer au sec entre 4° - 35°C (39° - 95°F). Conditionner le produit entre 18° - 24°C (65° - 75°F) avant de l'utiliser.					
Ratio de malaxage	Text					
Propriétés à 23°C (73°F) et 50 % R.H.	Text					
Température d'application	Température ambiante et température du substrat : 4° - 38°C (39° à 100°F). Devrait être installé lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.					
Température de service	-40° - 77°C (-40° - 170°F)					
Taux de mûrissement ASTM C 679	Sec au toucher		8-10 h			
	Final		3 jours			



Temps d'emploi			
unité de 5,7 L (1,5 gal. US)	4°C (39°F)	23°C (73°F)	38°C (100°F)
Sikaflex® 2c NS EZ Mix	6 h	4-6 h	3 h
Avec 1 Booster	2-3 h	2 h	1 h
Avec 2 Boosters	1,5 h	1 h	< 1 h
Résistance aux déchirures ASTM D 624	7,88 N/mm (45 lb/po)		
Dureté Shore A ASTM D 2240	25 ± 5		
Propriétés à la traction ASTM D 412			
Résistance en traction à la rupture	0.62 MPa (90 lb/po ²)		
Allongement à la rupture	250 %		
Module 100 %	0.48 MPa (70 lb/po ²)		
Adhérence au décollement (norme fédérale TT-S-00227E)			
Substrat	Résistance au décollement	Perte d'adhérence (%)	
Béton	> 2,63 N/mm (> 15 lb/po)	0	
Résistance aux intempéries	Excellente		
Résistance chimique	Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués, aux alcalis dilués et aux eaux usées résidentielles. Communiquer avec le Service technique pour des données spécifiques.		
COV (Méthode EPA 24)	44 g/L		

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Toutes les supports ou les lèvres des joints doivent être solides, propres et sans givre. Elles doivent être libres d'huile, de graisse, de résidus d'agents de mûrissement et de toute autre matière étrangère qui pourrait empêcher le liaisonnement. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Une tige briseuse d'adhérence ou un ruban doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.

Apprêt

Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requiert une couche d'apprêt seulement si le produit de scellement est en immersion après le mûrissement. Toutefois, en cas de doute, il y a lieu d'effectuer des tests pour déterminer si un apprêt est nécessaire. Consulter la Fiche technique Sikaflex® Primers ou le Service technique Sika pour plus de renseignements. Note : La plupart des fabricants de Systèmes de Finitions Isolantes Extérieures (SFIE) recommande l'utilisation d'un apprêt. Le cas échéant ou lorsque les essais d'encollage menés sur le chantier confirment que l'emploi d'un apprêt est indiqué, on recommande Sikaflex® 429/202. Avant de commencer les travaux, on recommande également des essais d'adhérence sur le chantier du système de finition appelé à être utilisé.

Malaxage

Vider tout le contenu du composant B dans le seau contenant le composant A. Ajouter ensuite dans le seau le Color-pak en entier et mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse de rotation (400-600 tpm) munie d'un batteur approprié. Malaxer pendant 3-5 min pour obtenir une couleur et une consistance uniformes. Gratter les parois du contenant périodiquement. Éviter de faire entrer de l'air durant le malaxage.

Si le malaxage est effectué par temps froid < 10°C (50°F), ne pas forcer le batteur jusqu'au fond du seau. Après l'ajout du composant B et du Color-pak au composant A, ne mélanger que pendant une minute la 1/2 ou 3/4 du seau. Après avoir gratté les parois du seau, mélanger à nouveau pendant une minute additionnelle. Le batteur devrait atteindre le fond du seau pendant la deuxième minute de malaxage. Gratter les parois à nouveau, puis continuer à mélanger pendant 2-3 min, jusqu'à ce que le mélange soit bien homogène. Au moment d'utiliser un accélérateur, ajouter tout le contenu du Booster pak au composant A avant de malaxer.

Note : Au moment de malaxer une unité de 11,4 L (3 gal. US), il faut utiliser deux contenants du composant B et deux unités du Color-pak. Se servir de Color-pak avec une base à teinter. Pour la base Limestone, il suffit de mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse de rotation munie du batteur Sikaflex® (pas de Color-pak requis).

Application

On recommande une température d'application de 4° - 38°C (39° - 100°F). Il est nécessaire de préconditionner les unités à 21°C (70°F) environ, lorsque le travail est effectué à des températures extrêmes. Déplacer les unités préconditionnées sur le chantier juste au moment de l'application. N'appliquer le produit de scellement que sur des substrats solides, propres, secs et sans givre. On devrait appliquer 2c NS EZ Mix dans le joint lorsque la rainure du joint est à mi-chemin de sa dilatation/contraction prévue.

Pour appliquer, mettre directement dans un pistolet ou utiliser le système de prélèvement par plaque poussoir. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et en assurer un écoulement uniforme devant le pistolet, afin d'éviter de retenir de l'air. Éviter de plus le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être dans un rapport de 2:1 (largeur:profondeur). La profondeur minimale et maximale recommandée du mastic d'étanchéité est de 6 mm (1/4 po) à 13 mm (1/2 po). Pour les joints sans mouvement le rapport largeur/profondeur peut varier. Par temps froid, ajouter Sikaflex® 2c Booster pour accélérer le mûrissement de Sikaflex® 2c NS EZ Mix.

Nettoyage	On peut enlever le produit non durci avec Sika® Equipement Cleaner/Epoxy Thinner ou avec Sika® Hand Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le rendement ultime de Sikaflex® 2c NS EZ Mix dépend d'une bonne conception du joint et d'une application bien faite. ■ Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Veuillez consulter la Fiche technique Sikaflex® Primers ou les Services techniques Sika. ■ La profondeur minimale dans un joint actif est de 6 mm (1/4 po). ■ La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas excéder 50 % de la largeur moyenne du joint. ■ Ne pas faire mûrir en présence de silicones qui mûrissent. ■ Éviter tout contact avec l'alcool et autres nettoyants de solvant durant le mûrissement. ■ Accorder 3 jours de mûrissement avant d'utiliser l'agent de scellement en immersion totale. ■ Éviter d'exposer à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm). ■ Ne pas appliquer lorsqu'il y a une transmission de vapeur humide, car ceci peut occasionner le boursoufflement à l'intérieur du produit de scellement. ■ Éviter de trop malaxer l'agent de scellement. ■ Les teintes pâles exposées aux ultraviolets ont tendance à jaunir avec le temps. ■ On recommande de faire un essai sur le chantier, avant de recouvrir d'un enduit, afin d'évaluer la compatibilité.
Avertissement	<p>Composant A - Irritant - Éviter tout contact. Le produit est un irritant pour la peau, les yeux et les voies respiratoires. On recommande de porter des lunettes de sécurité et des gants qui résistent aux produits chimiques. Employer un respirateur approuvé par la NIOSH si les limites admissibles d'exposition sont dépassées. N'utiliser qu'avec une ventilation appropriée.</p> <p>Composant B - Combustible - Sensibilisateur - Irritant - Ce produit contient du xylène. Tenir éloigné des flammes, des étincelles et de la chaleur élevée. N'utiliser qu'avec une ventilation appropriée. Sensibilisateur pour la peau et les voies respiratoires. Éviter tout contact. Le produit est un irritant pour la peau, les yeux et les voies respiratoires. On recommande de porter des lunettes de sécurité et des gants qui résistent aux produits chimiques. Employer un respirateur approuvé par la NIOSH si les limites admissibles d'exposition sont dépassées.</p>
Premiers soins	En cas de contact avec la peau, laver à fond avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement à grande eau pendant au moins 15 minutes. Communiquer avec un médecin. Pour les problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et laver avant de les réutiliser. Éliminer les chaussures contaminées.

Pour plus de précisions, consulter la fiche signalétique Sika.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

601 avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario

6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta

18131-114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004



Construction

