

Fiche technique du produit

Édition 04.2005
DCC Master Format™ 07 92 13
Sikaflex® 11FC

Sikaflex® 11FC

Produit de scellement/adhésif à un composant, à prise rapide, à base de polyuréthane

Description	Sikaflex 11FC est un produit à un composant, à base de polyuréthane, conçu pour le scellement des joints de dilatation ou comme adhésif de haute résistance à bas module élastique. Il polymérise sous l'action de l'humidité de l'air qui transforme le mastic frais en un produit durable et flexible.
Domaines d'application	<p>Comme adhésif élastique pour :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plaques de finition, joints d'étanchéité, revêtements. ■ Carreaux insonorisants pour les plafonds. ■ Moulures de base et seuils de portes. ■ Matériaux de construction légers. ■ Fenêtres en bois, en métal ou en plastique, et cadres de portes. ■ Carreaux pour le toit. <p>Comme produit de scellement élastique des joints pour :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Conduits d'aération et installations à vide élevé. ■ Conteneurs, réservoirs et silos. ■ Joints d'étanchéité dans les ouvertures des murs et du sol pour les conduits, pieux, etc. ■ Réservoirs ou structures de rétention de l'eau. ■ Fabrication de l'aluminium. ■ Joints à recouvrement boulonnés.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ■ Économique. ■ Prêt à utiliser/aucun malaxage. ■ Inodore. ■ Ne tache pas. ■ Prise rapide. ■ Ne s'affaisse pas. ■ Excellente résistance au vieillissement et aux intempéries. ■ Peut être peint facilement (essais préliminaires indispensables). ■ Excellente adhérence à la plupart des surfaces. ■ Capacité de mouvement $\pm 12,5\%$. ■ Approuvé chimiquement par USDA pour usage dans les lieux de traitement de viandes et volailles, sous inspection fédérale. ■ Agréé par l'Agence Canadienne d'Inspection des Aliments pour utilisation dans les établissements inscrits au Bureau de la Production et de l'Inspection des Aliments. ■ Agréé par ANSI/NSF61 pour utilisation dans les structures de confinement d'eau potable.

Données techniques

Emballage	Cartouche de 305 mL (10,3 oz fl), 12/boîte
Couleur	Standard : White Standard non-inventoriée : Aluminum Grey
Consommation	Mètre linéaire du produit par litre
Largeur	Profondeur
mm (po)	6 (¼) 13 (½)
6 (¼)	24,8
13 (½)	12,4 6,2
19 (¾)	8,3 4,1
Conservation	9 mois dans son emballage d'origine, non ouvert. Entreposer entre 4° - 35°C (39° - 95°F). Conditionner le produit entre 18° - 23°C (65° - 73°F) avant de l'utiliser.

Propriétés à 23°C (73°F) et 50 % H.R.

Température d'application	4° - 38°C (39° - 100°F)
Température de service	-40° à 77°C (-40° - 170°F)
Sec au toucher TT-S-00230C	1-2 h selon le climat
Mûrissement complet	5-8 jours
Déformation réversible	> 90 %
Dureté Shore A ASTM D2240	40-45
Propriétés à la traction ASTM D412	
Résistance à la traction	1,55 MPa (225 lb/po ²)
Allongement à la rupture	600 %
Résistance adhésive en cisaillement ASTM D1002 (modifié)	
Substrat de verre	1,14 MPa (165 lb/po ²)
Résistance aux intempéries	Excellente



Résistance aux produits chimiques Bonne résistance à l'eau, aux acides et aux alcalis faibles, aux eaux usées, aux huiles minérales et végétales, au gras, aux carburants. (Ne résiste pas aux solvants organiques, aux diluants pour la peinture, aux acides et aux alcalis forts.)

Mode d'emploi	
Préparation de la surface	Toutes les supports ou les lèvres des joints doivent être solides, propres et sans givre. Elles doivent être libres d'huile, de graisse, de résidus d'agent de mûrissement et de toute autre matière étrangère qui pourrait empêcher le liaisonnement. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Une tige briseuse d'adhérence ou un ruban doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.
Apprêt	Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si des tests en indiquent le besoin ou si le produit de scellement est en immersion totale dans l'eau après le mûrissement. Consulter la fiche technique Sikaflex Primers pour plus de renseignements.
Application	La température d'application recommandée est de 4° - 38°C (39° - 100°F). Pour applications par temps froid, préconditionner les unités à environ 20°C (70°F). Le joint doit être protégé contre le gel. Couper l'extrémité en plastique de la cartouche à la grandeur requise selon les dimensions du joint à être rempli. Percer le diaphragme étanche à la base de l'extrémité. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et en assurer un écoulement uniforme devant le pistolet, afin d'éviter de retenir de l'air. Éviter de plus le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être dans un rapport de 2:1 (largeur:profondeur). La profondeur minimale et maximale recommandée du mastic d'étanchéité est de 6 mm (1/4 po) à 13 mm (1/2 po). Pour les joints sans mouvement le rapport largeur/profondeur peut varier. Appliquer avec un équipement à calfeutrer à opération manuelle ou pneumatique. Pour un meilleur résultat, Sikaflex 11FC devrait être injecté dans le joint quand le joint est à mi-chemin de la dilatation/contraction prévue.
Nettoyage	On peut enlever le produit non durci avec Sika Equipement Cleaner/Epoxy Thinner ou avec Sika Hand Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none"> ■ Accorder 3 jours de mûrissement à conditions ambiantes normales avant d'utiliser Sikaflex 11FC en immersion totale et avant de peindre. ■ Éviter une exposition à des niveaux élevés de chlore. (Le maximum d'exposition est de 5 ppm.) ■ Ne pas utiliser dans les joints dont la profondeur dépasse 13 mm (1/2 po); la profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po). ■ La dilatation et la contraction maximales ne doivent pas dépasser 12,5 % de la largeur moyenne du joint. ■ Éviter le contact avec l'alcool et les autres solvants durant le mûrissement. ■ Ne pas appliquer lorsqu'il y a transmission de vapeur d'humidité dans le substrat, puisque ceci peut occasionner le boursoufflement à l'intérieur du produit de scellement. ■ Utiliser dans la même journée les cartouches ouvertes. ■ Éviter d'emprisonner de l'air en appliquant l'agent de scellement. ■ Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air. ■ L'exposition aux rayons ultraviolets peut faire légèrement jaunir la couleur blanche. ■ Le rendement optimal de Sikaflex 11FC dépend d'une application bien faite, de la bonne conception du joint et d'une bonne préparation de la surface. ■ Ne pas utiliser dans les joints de dilatation. ■ Les substrats plus lourds peuvent nécessiter un support additionnel pendant le mûrissement.
Avertissement	Éviter tout contact avec l'épiderme; se laver, après le maniement, avec de l'eau tiède et du savon ou utiliser Sika Hand Cleaner. D'après l'évaluation de FHSLA, Sikaflex 11FC est un irritant pour l'épiderme et les yeux, non toxique par voie buccale, non toxique par inhalation et non toxique pour le derme. Pour plus d'information, consulter l'étiquette du produit.
Premiers soins	En cas de contact avec la peau, laver avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement à grande eau pendant 15 min. Communiquer avec un médecin. Pour les problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et laver avant de les réutiliser.

Pour obtenir plus de précisions, consulter la fiche signalétique Sika

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiquées de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél.: (514) 697-2610
Fax: (514) 697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél.: (905) 795-3177
Fax: (905) 795-3192

Alberta
18131-114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél.: (780) 486-6111
Fax: (780) 483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

ISO 9001-00 **ISO 14001-96**
MONTREAL

