

**Fiche technique du produit**

Édition 10.2008  
DCC Master Format™ 07 92 13  
Sikaflex® 2c SL

**Sikaflex® 2c SL****Produit de scellement élastomère autonivelant à base de polyuréthane et à deux composants**

**Description** Sikaflex® 2c SL est un matériau de scellement élastomère, à deux composants, de qualité supérieure et à base de polyuréthane. C'est principalement un produit à mûrissement chimique de consistance autonivelante.

**Domaines d'application**

- Destiné à être utilisé dans tous les joints actifs ayant une profondeur minimale de 6 mm (1/4 po).
- Idéal pour les applications horizontales.
- Peut être utilisé à des températures aussi basses que 4°C (39°F).
- Adhère à la plupart des substrats en usage dans la construction.
- Joints en milieux immergés tels que les canaux et les réservoirs.
- Idéal pour les joints soumis à la circulation de véhicules.

**Avantages**

- Véritables propriétés autonivelantes.
- Capable d'un mouvement de joint de ±50 %.
- Son mûrissement chimique lui permet d'être placé dans les joints excédant 13 mm (1/2 po) de profondeur.
- Grande élasticité avec une consistance durable, résistante et flexible.
- Résistance exceptionnelle aux coupures et aux déchirures.
- Adhérence exceptionnelle sans apprêt à la plupart des substrats.
- Disponible dans 40 couleurs architecturales.
- L'uniformité de la couleur est assurée par le système Color-pak.
- Offert en Limestone Grey (Color-pak non requis).
- Consistance autonivelante, facile à appliquer dans les joints horizontaux.
- Facile à malaxer.
- Peut être peint avec les peintures à base d'eau, d'huile et de caoutchouc.
- Résiste au carburant d'avion.
- Homologué par USDA.
- Accélérateur disponible en Booster pak pour favoriser le mûrissement par temps froid.
- Conforme à la norme ASTM C 920, Type M, Grade P, Classe 25, utilise T, NT, M, G, A, O, I.
- Conforme à la norme fédérale TT-S-00227E, Type I, Classe A.
- Conforme à la norme fédérale TT-S-001543A
- Conforme à la norme fédérale TT-S-00230C
- Conforme à la norme CAN/ONGC 19.24-M90.
- Agréé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments.
- Agréé par le Ministère des Transports du Québec.

**Données techniques**

<b>Emballage</b>	Unités de 5,7 et 11,4 L (1,5 et 3 gal. US). Accélérateur vendu séparément en Booster pak.					
<b>Couleurs</b>	Disponible dans une vaste palette de couleurs architecturales. Couleurs spéciales offertes sur demande.					
<b>Consommation</b>	Mètre linéaire du produit par litre					
<b>Largeur</b>				<b>Profondeur</b>		
<b>mm (po)</b>	<b>6 (¼)</b>	<b>13 (½)</b>	<b>19 (¾)</b>	<b>25 (1)</b>	<b>32 (1¼)</b>	<b>38 (1½)</b>
<b>6 (¼)</b>	24,8					
<b>13 (½)</b>	12,4	6,2				
<b>19 (¾)</b>	8,3	4,1	2,8			
<b>25 (1)</b>	6,2	3,1	2,1	1,6		
<b>32 (1¼)</b>	5,0	2,5	1,7	1,2	1,0	
<b>38 (1½)</b>	4,1	2,1	1,4	1,0	0,8	0,7
<b>Conservation</b>	1 an dans son emballage d'origine, non ouvert. Entreposer au sec entre 4° - 35°C (39° - 95°F). Conditionner le produit entre 18° - 24°C (65° - 75°F) avant de l'utiliser.					
<b>Propriétés à 23°C (73°F) et 50 % R.H.</b>						
<b>Température d'application</b>	Température ambiante et température du substrat : 4° à 38°C (39° à 100°F). Devrait être installé lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.					
<b>Température de service</b>	-40° - 77°C (-40° - 170°F)					
<b>Taux de mûrissement ASTM C 679</b>	Sec au toucher		6-8 h			
	Final		3 jours			
<b>Temps d'emploi</b>	unité de 5,7 L (1,5 gal. US)		23°C (73°F)		29°C (85°F)	
	Sikaflex® 2c SL		8-10 h		2 h	
	Avec 1 Booster		5,5 h		1,5 h	
	Avec 2 Booster		5,5 h		1,5 h	



<b>Résistance aux déchirures ASTM D 624</b>	17,5 N/mm (100 lb/po)	
<b>Dureté Shore A ASTM D 2240</b>	40 ± 5	
<b>Propriétés à la traction ASTM D 412</b>	Résistance en traction à la rupture	1,2 MPa (175 lb/po <sup>2</sup> )
<b>Allongement à la rupture</b>	650 %	
<b>Module 100 %</b>	0,69 MPa (100 lb/po <sup>2</sup> )	
<b>Adhérence au décollement (norme fédérale TT-S-00227E)</b>		
Substrat	Résistance au décollement	Perte d'adhérence (%)
Béton	5,3 N/mm (30 lb/po)	0
<b>Résistance aux intempéries</b>	Excellente	
<b>Résistance chimique</b>	Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués, aux alcalis dilués et aux eaux usées résidentielles. Communiquer avec le Service technique pour des données spécifiques.	

## Mode d'emploi

### Préparation de la surface

Toutes les supports ou les lèvres des joints doivent être solides, propres et sans givre. Elles doivent être libres d'huile, de graisse, de résidus d'agent de mûrissement et de toute autre matière étrangère qui pourrait empêcher le liaisonnement. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Une tige briseuse d'adhérence ou un ruban doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.

### Apprêt

Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si le produit de scellement est en immersion après le mûrissement. Toutefois, en cas de doute, il y a lieu d'effectuer des tests pour déterminer si un apprêt est nécessaire. Consulter la Fiche technique Sikaflex® Primers ou le Service technique Sika pour plus de renseignements.

### Malaxage

Vider tout le contenu du composant B dans le seau contenant le composant A. Ajouter ensuite dans le seau le Color-pak en entier et mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse de rotation (400-600 tpm) munie d'un batteur approprié. Malaxer pendant 3-5 minutes pour obtenir une couleur et une consistance uniformes. Gratter les parois du contenant périodiquement. Éviter de faire entrer de l'air durant le malaxage. Se servir de Color-pak avec une base à teinter. Au moment d'utiliser un accélérateur, ajouter tout le contenu du Booster pak au composant A avant de malaxer.

Note : Au moment de malaxer une unité de 11,4 L (3 gal. US), il faut utiliser deux contenants du composant B et deux unités du Color-pak. Se servir de Color-Pak avec une base à teinter. Pour le produit de couleur Limestone, il suffit de mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse de rotation munie d'un batteur approprié (Color-pak non requis).

### Application

On recommande une température d'application de 4° - 38°C (39° - 100°F). Il est nécessaire de préconditionner les unités à 21°C (70°F) environ, lorsque le travail est effectué à des températures extrêmes. Déplacer les unités préconditionnées sur le chantier juste au moment de l'application. N'appliquer le produit de scellement que sur des substrats solides, propres, secs et sans givre. On devrait appliquer Sikaflex® 2c SL dans le joint lorsque la rainure du joint est à mi-chemin de sa dilatation/contraction prévue.

Pour appliquer, verser ou appliquer Sikaflex® 2c SL au pistolet dans une seule direction, puis laisser le produit s'étendre et se niveler comme il est requis. Pour extruder le produit, le mettre directement dans un pistolet ou utiliser le système de prélèvement par plaque-poussoir. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et en assurer un écoulement uniforme devant le pistolet, afin d'éviter de retenir de l'air. Éviter de plus le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être dans un rapport de 2:1 (largeur:profondeur), l'épaisseur minimale recommandée étant de 6 mm (1/4 po), l'épaisseur maximale, de 13 mm (1/2 po). Pour les joints sans mouvement, le rapport largeur/profondeur peut varier. Par temps froid, ajouter Sikaflex® 2c Booster pour accélérer le mûrissement de Sikaflex® 2c SL.

### Nettoyage

On peut enlever le produit non durci avec Sika® Equipment Cleaner/Epoxy Thinner ou avec Sika® Hand Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

### Restrictions

- Le rendement ultime de Sikaflex® 2c SL dépend d'une bonne conception du joint et d'une application bien faite.
- Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Veuillez consulter la Fiche technique Sikaflex® Primers ou les Services techniques Sika.
- La profondeur minimale dans un joint actif est de 6 mm (1/4 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas excéder 50 % de la largeur moyenne du joint.
- Ne pas faire mûrir en présence de silicones qui mûrissent.
- Éviter tout contact avec l'alcool et autres nettoyants de solvant durant le mûrissement.
- Accorder 3 jours de mûrissement avant d'utiliser l'agent de scellement en immersion totale.
- Éviter d'exposer à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm).
- Ne pas appliquer lorsqu'il y a une transmission de vapeur humide, car ceci peut occasionner le boursoufflement à l'intérieur du produit de scellement.
- Éviter de trop malaxer l'agent de scellement.
- Les teintes pâles exposées aux ultraviolets ont tendance à jaunir avec le temps.
- On recommande de faire un essai sur le chantier avant de recouvrir d'un enduit afin d'évaluer la compatibilité.
- La profondeur minimale du produit dans un joint horizontal exposé au trafic est de 13 mm (1/2 po).
- Ne pas façonner avec du détergent ni une solution savonneuse.

## Avertissement

**Composant A;** Irritant - Éviter tout contact. Le produit est un irritant pour la peau, les yeux et les voies respiratoires. On recommande de porter des lunettes de sécurité et des gants qui résistent aux produits chimiques. Employer un respirateur approuvé par la NIOSH si les limites admissibles d'exposition sont dépassées. N'utiliser qu'avec une ventilation appropriée.

**Composant B;** Combustible; Sensibilisateur; Irritant - Ce produit contient du xylène. Tenir éloigné des flammes, des étincelles et de la chaleur élevée. N'utiliser qu'avec une ventilation appropriée. Sensibilisateur pour la peau et les voies respiratoires. Éviter tout contact. Le produit est un irritant pour la peau, les yeux et les voies respiratoires. On recommande de porter des lunettes de sécurité et des gants qui résistent aux produits chimiques. Employer un respirateur approuvé par la NIOSH si les limites admissibles d'exposition sont dépassées.

## Premiers soins

En cas de contact avec la peau, laver à fond avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement à grande eau pendant au moins 15 minutes. Communiquer avec un médecin. Pour les problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et laver avant de les réutiliser. Éliminer les chaussures contaminées.

Pour plus de précisions, consulter la fiche signalétique Sika.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

### Sika Canada Inc.

601 avenue Delmar  
Pointe-Claire, QC H9R 4A9  
Tél : 514-697-2610  
Fax : 514-697-3087

### Ontario

6915 Davand Drive  
Mississauga, ON L5T 1L5  
Tél : 905-795-3177  
Fax : 905-795-3192

### Alberta

18131-114th Avenue N.W.  
Edmonton, AB T5S 1T8  
Tél : 780-486-6111  
Fax : 780-483-1580

**1-800-933-SIKA**  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000  
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004



Construction

